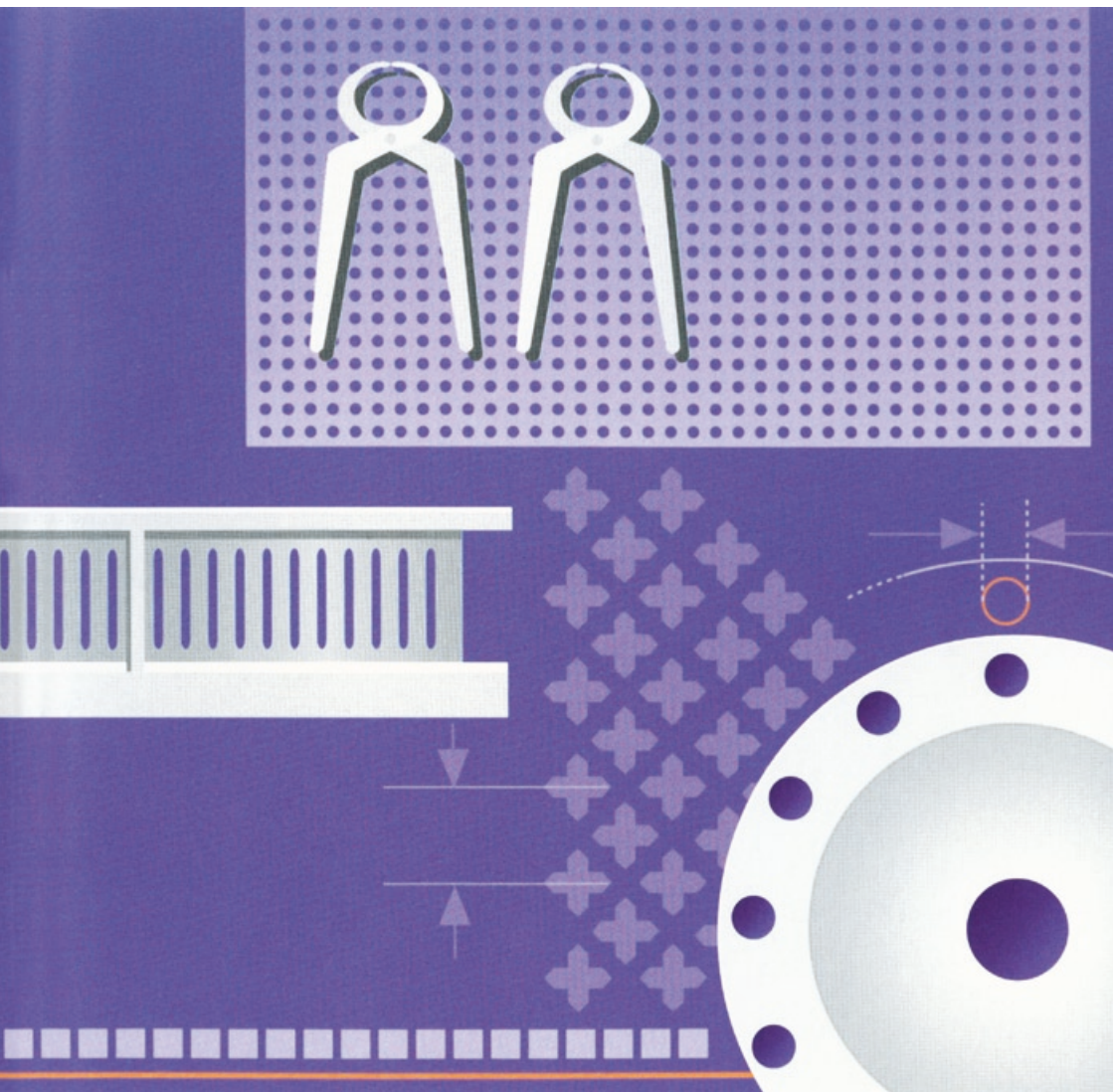


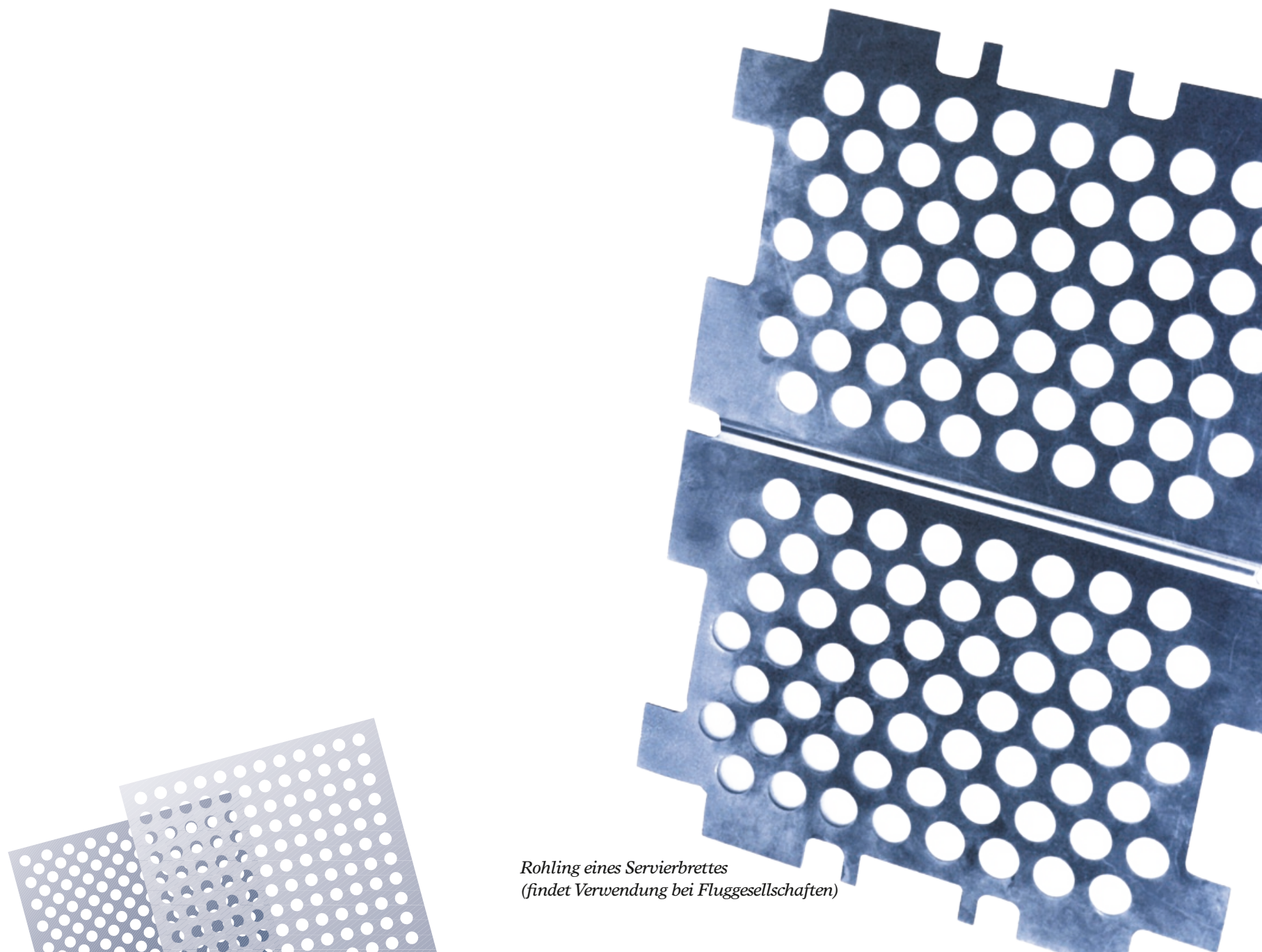
VERSCHIEDENES / PRESS- UND STANZTEILE



LOCHANSTALT
AHERHAMMER
STAHLSCHMIDT & FLENDER G·M·B·H

RUNDLOCHUNG

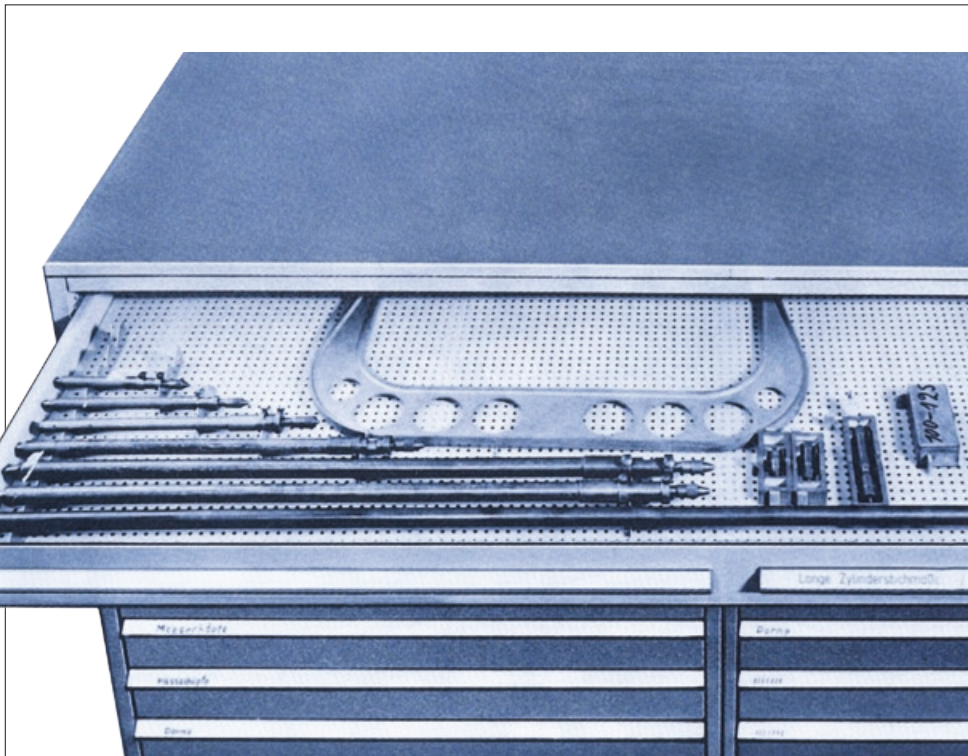
s. „Technische Informationen / Lochformen“, Seite 132–135



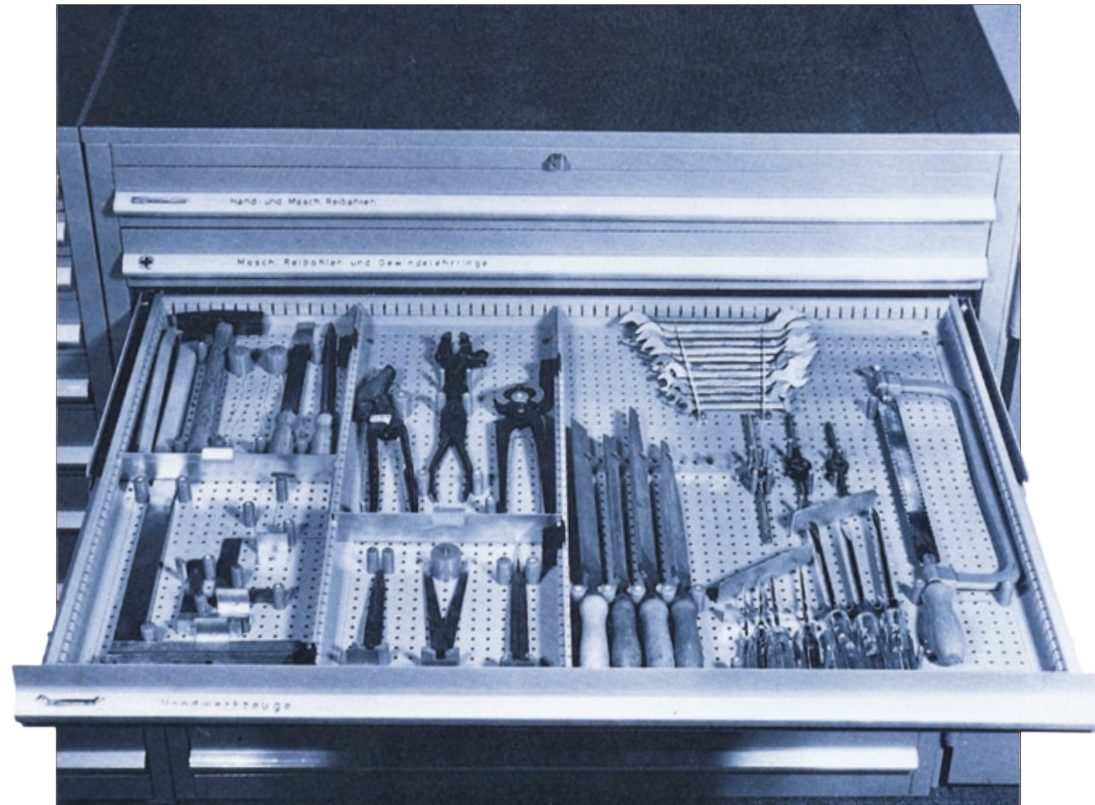
*Rohling eines Servierbrettes
(findet Verwendung bei Fluggesellschaften)*

RUNDLOCHUNG

s. „Technische Informationen / Lochformen“, Seite 137

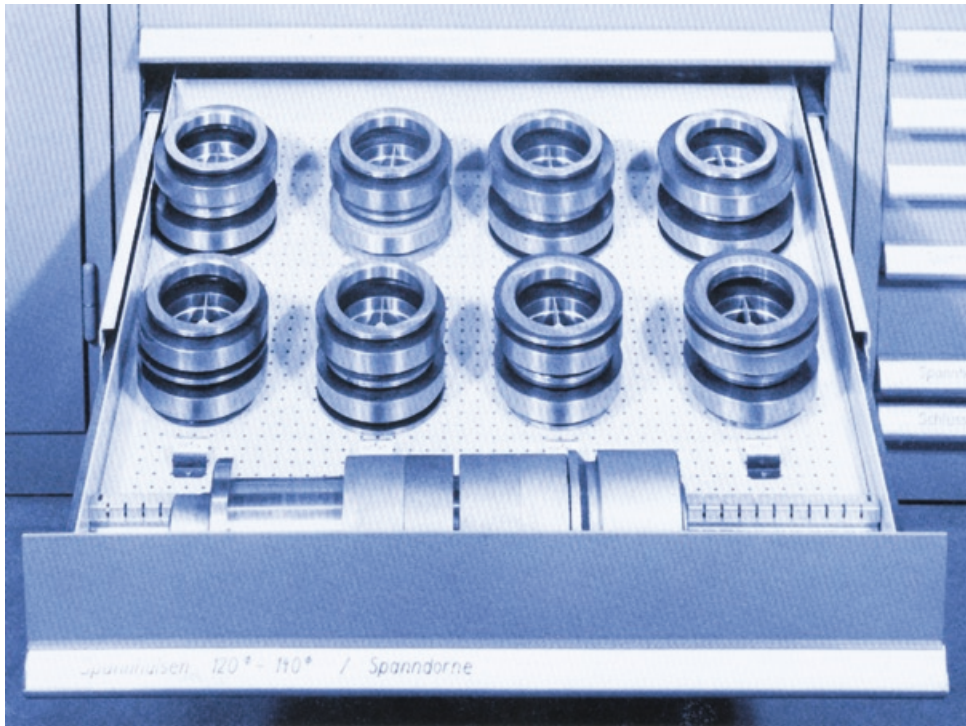


Werkzeugschrank mit
Kastenboden

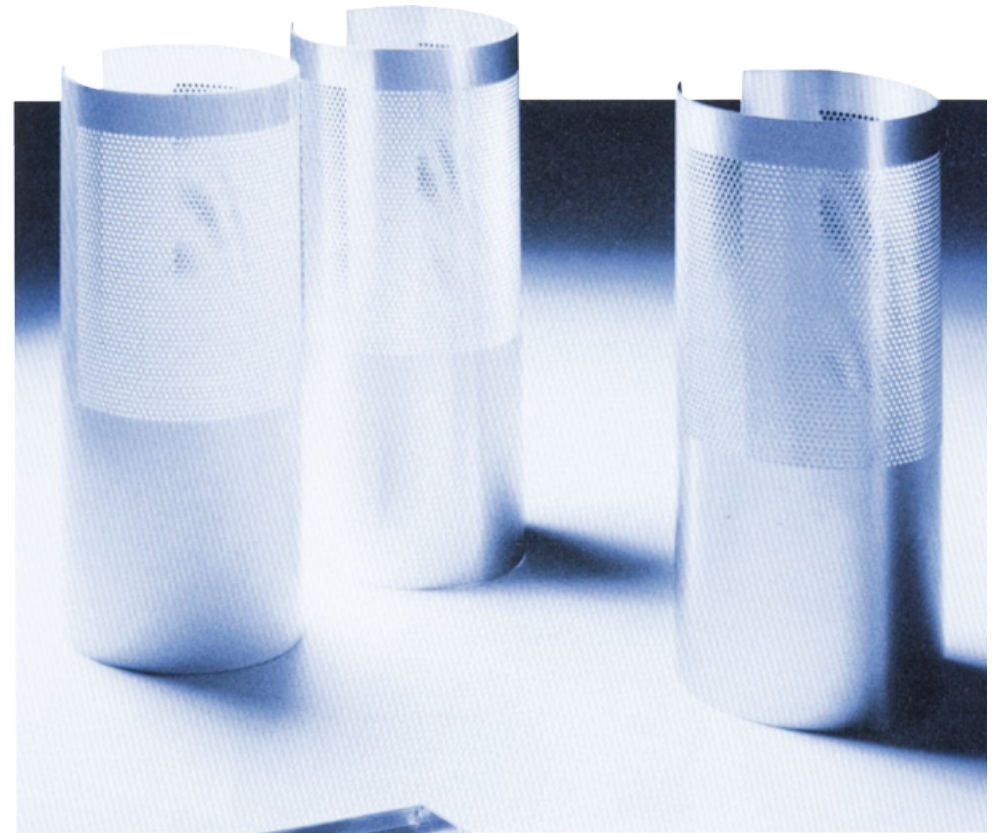


RUNDLOCHUNG

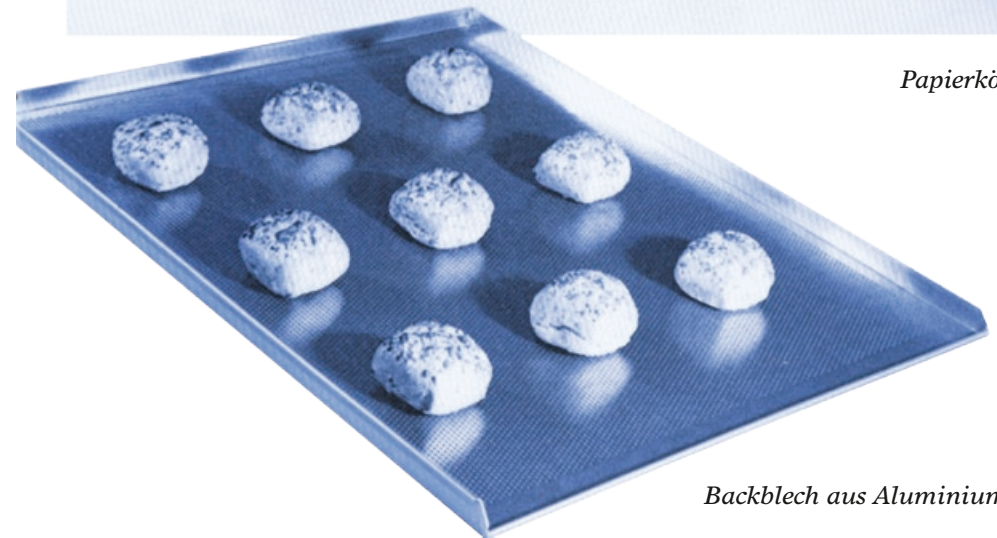
s. „Technische Informationen / Lochformen“, Seite 137



Werkzeugschrank mit
Kastenboden



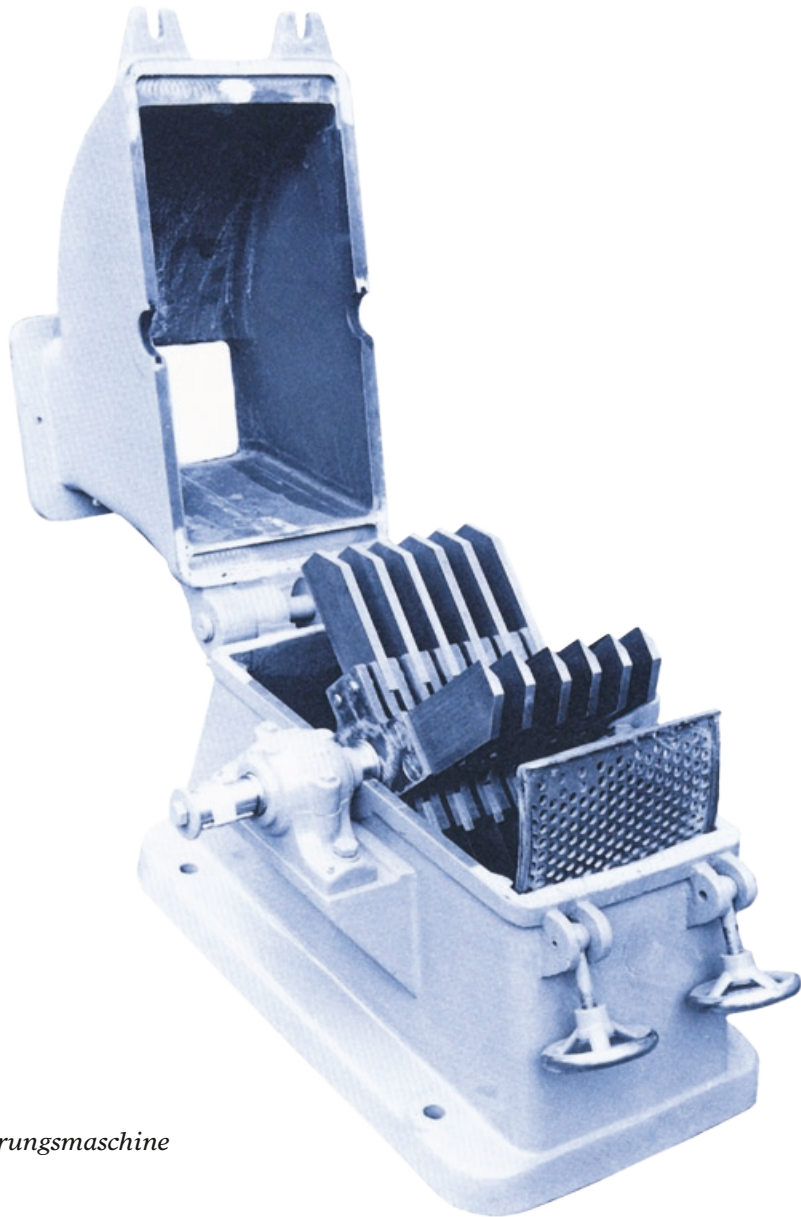
Papierkörbe



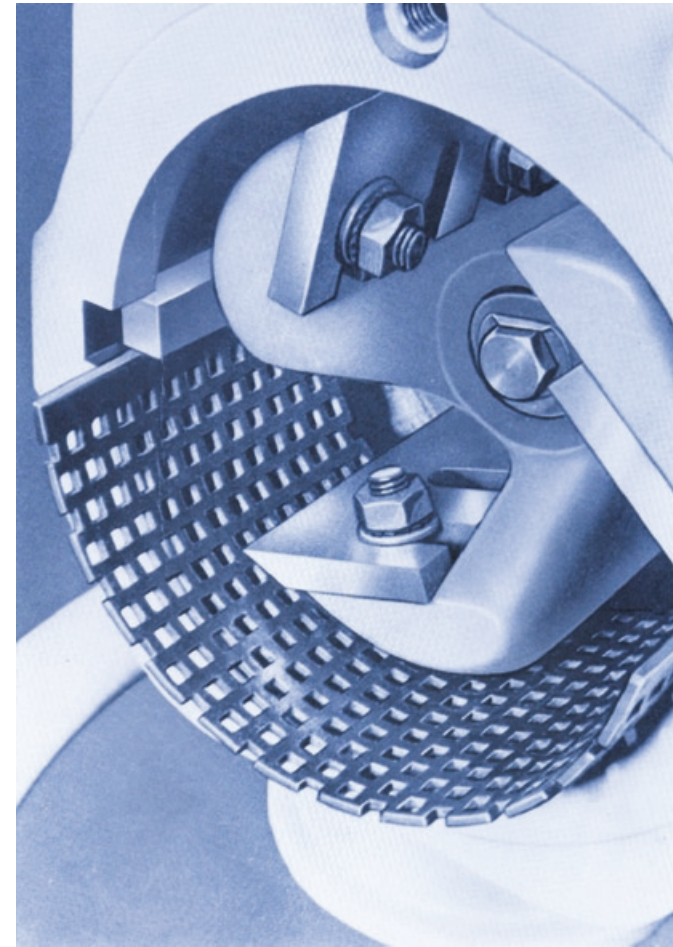
Backblech aus Aluminium

RUND- UND QUADRATLOCHUNG

s. „Technische Informationen / Lochformen“, Seite 132–135, Seite 142



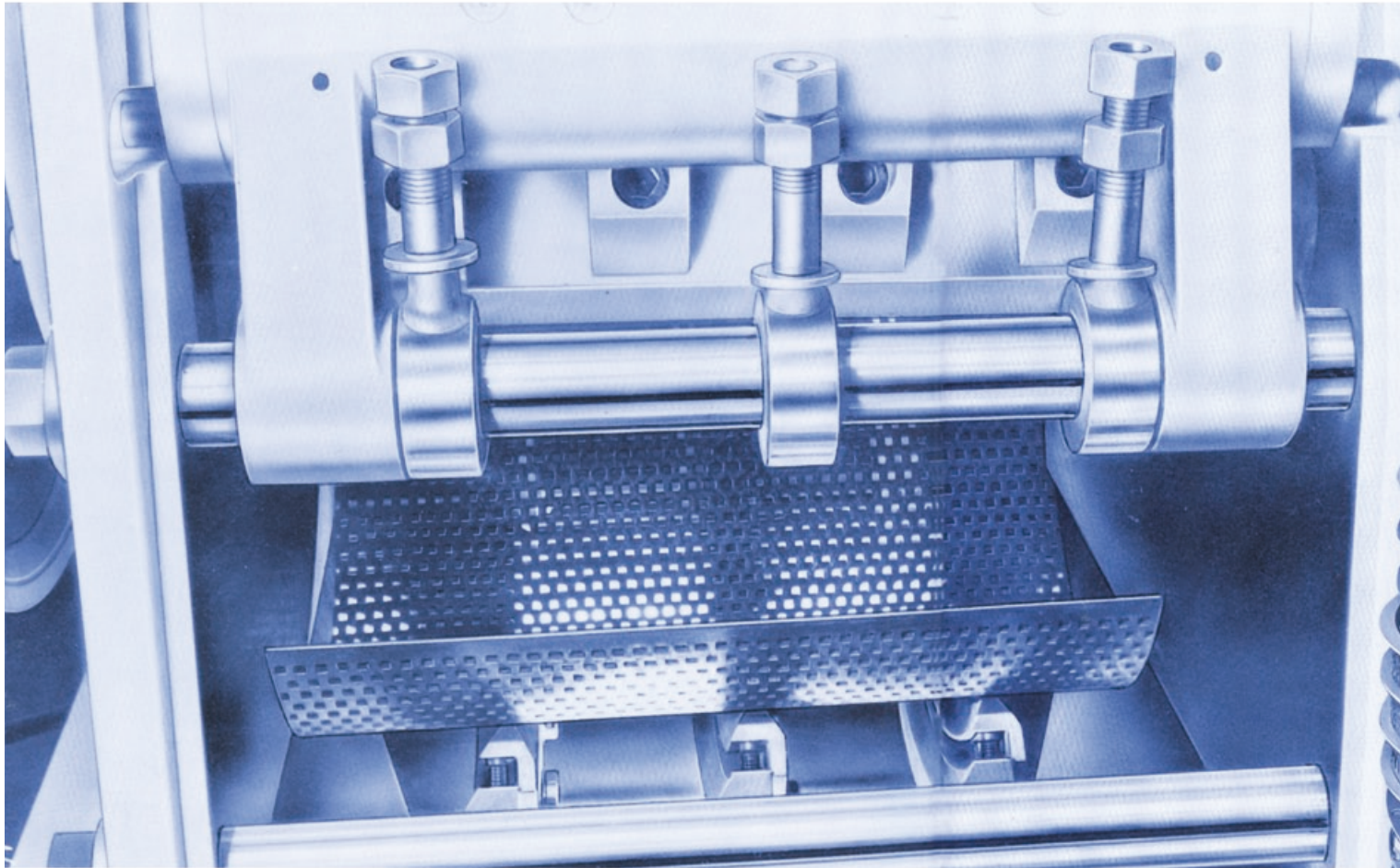
Zerkleinerungsmaschine



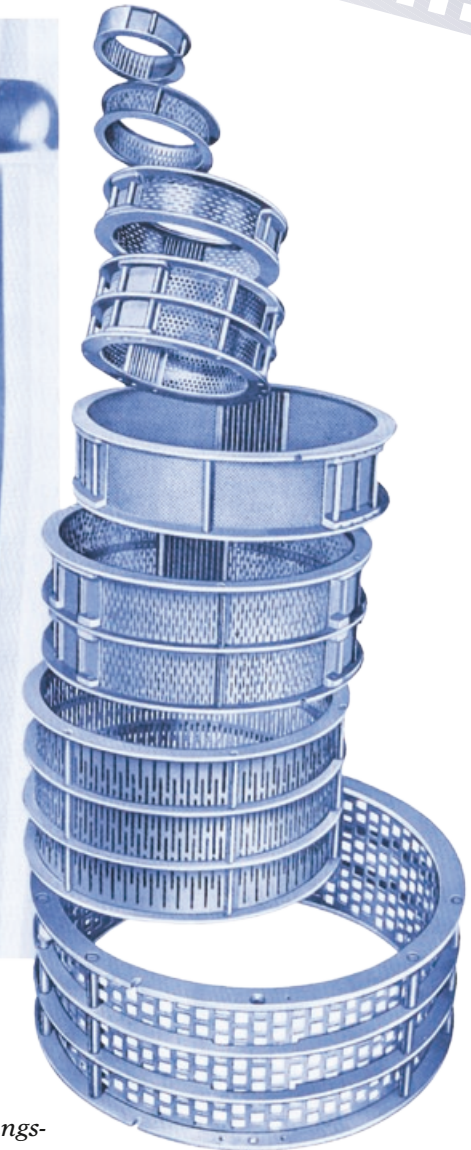
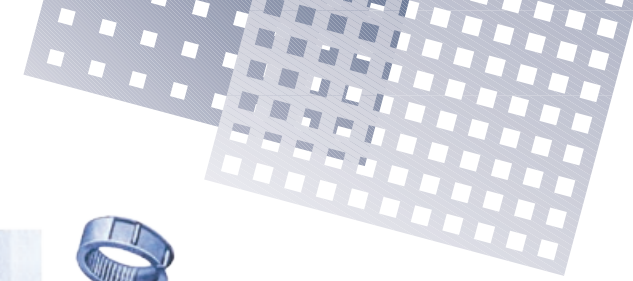
Ausschnitt aus Zerkleinerungsmaschine

QUADRATLOCHUNG

s. „Technische Informationen / Lochformen“, Seite 132–135, Seite 142 und Seite 148–151



Ausschnitt Zerkleinerungsmaschine



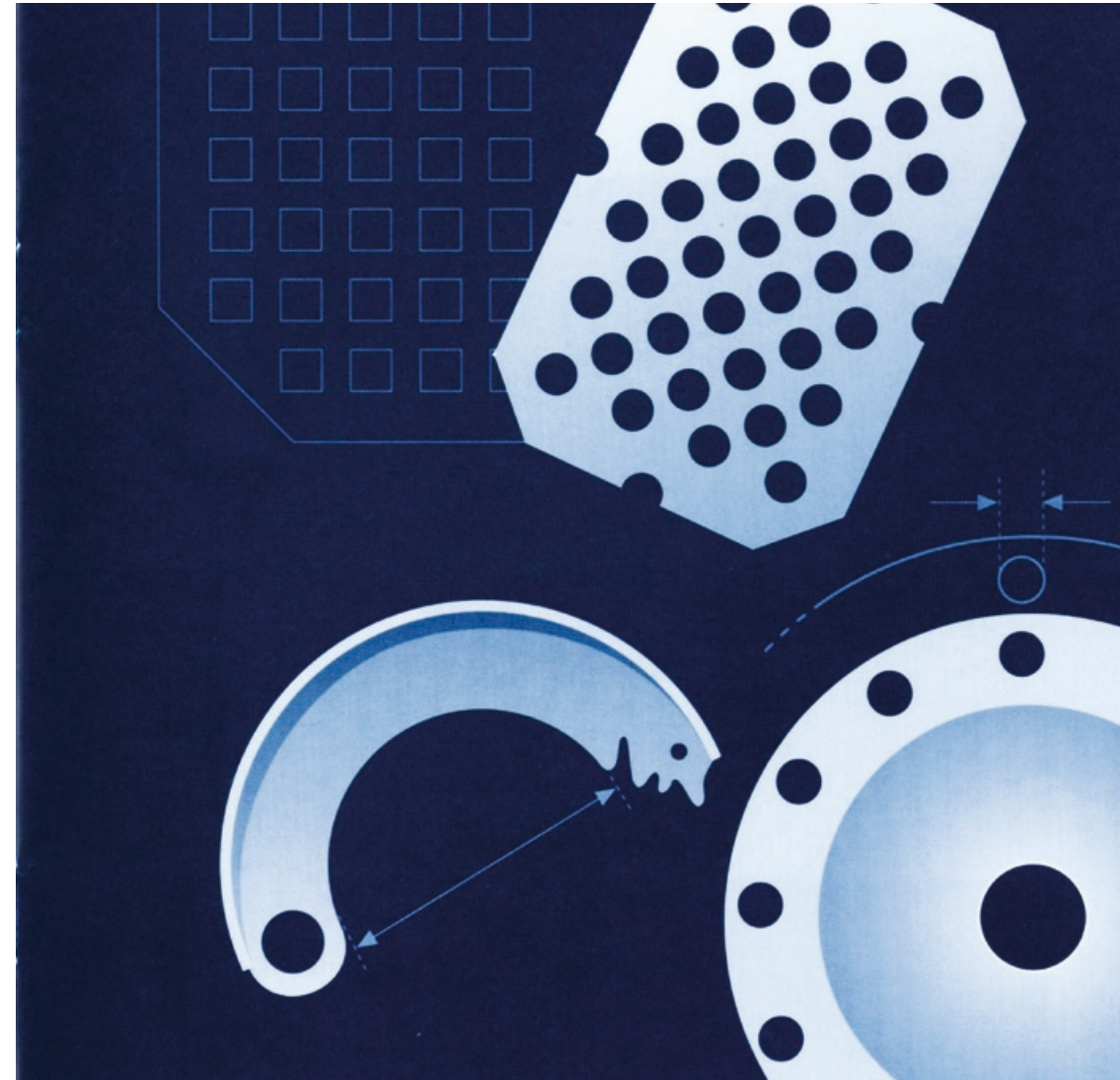
Einsätze für Zerkleinerungsmaschine

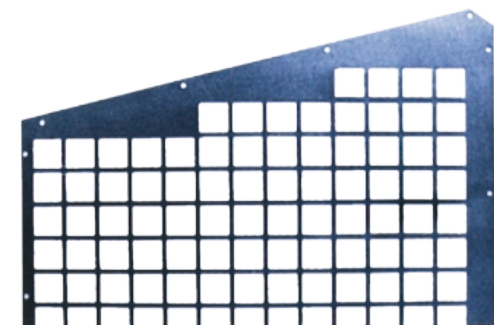
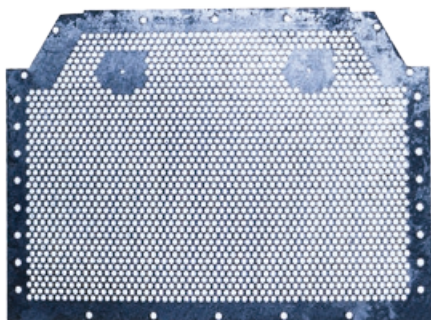
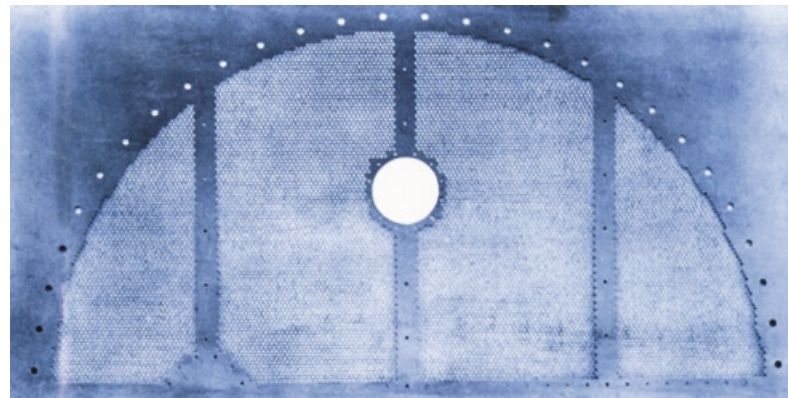
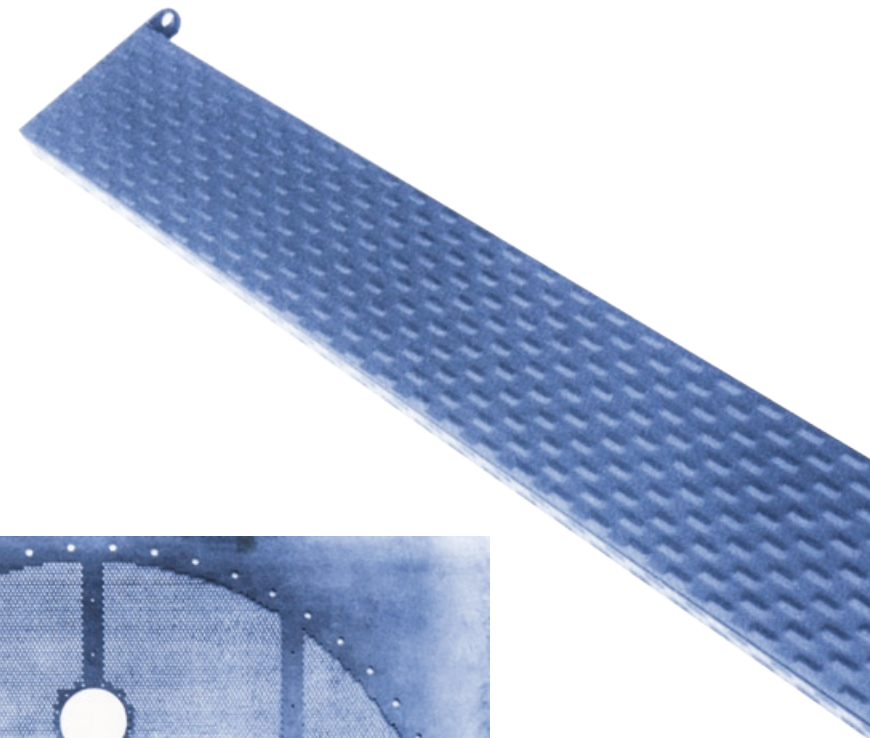
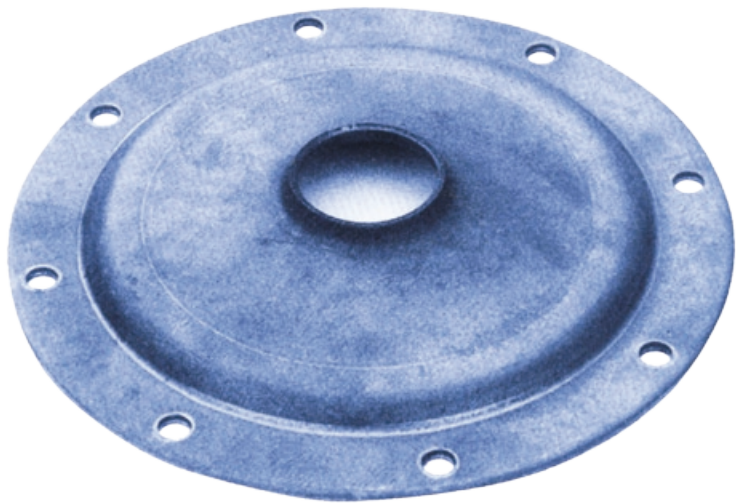
✓ CHECKLISTE

- Menge**
Angabe der gewünschten Anzahl an Lochblechen.
- Materialdicke**
Angabe in mm.
- Material**
Angabe des gewünschten Materials.
- Breite und Länge**
Angaben in mm.
- Lochgröße**
Angabe der Lochgröße in mm.
- Ränder**
Falls Ränder unwichtig, bitte angeben „Mindestränder oder keine Ränder“. Falls Ränder wichtig, bitte für jede der vier Seiten den jeweiligen Rand angeben.
- Lochform**
Angabe, ob rund, quadratisch, längs, rautenförmig usw.
- Planheit**
Vorbehaltlich anderer Angaben erfolgt Lieferung handelsüblich eben.
- Lochanordnung**
Angabe, ob versetzte Reihen, gerade Reihen oder andere Anordnung.
- Lochabstand**
Angabe der Teilung oder der Stegbreite.
- Weitere Informationen**
Bei Langlochung bitte angeben, ob Lochlänge parallel dem längeren oder kürzeren Plattenaußenmaß verläuft.

Wünschenswert wäre eine Handskizze mit allen Angaben.

VERSCHIEDENES / PRESS- UND STANZTEILE

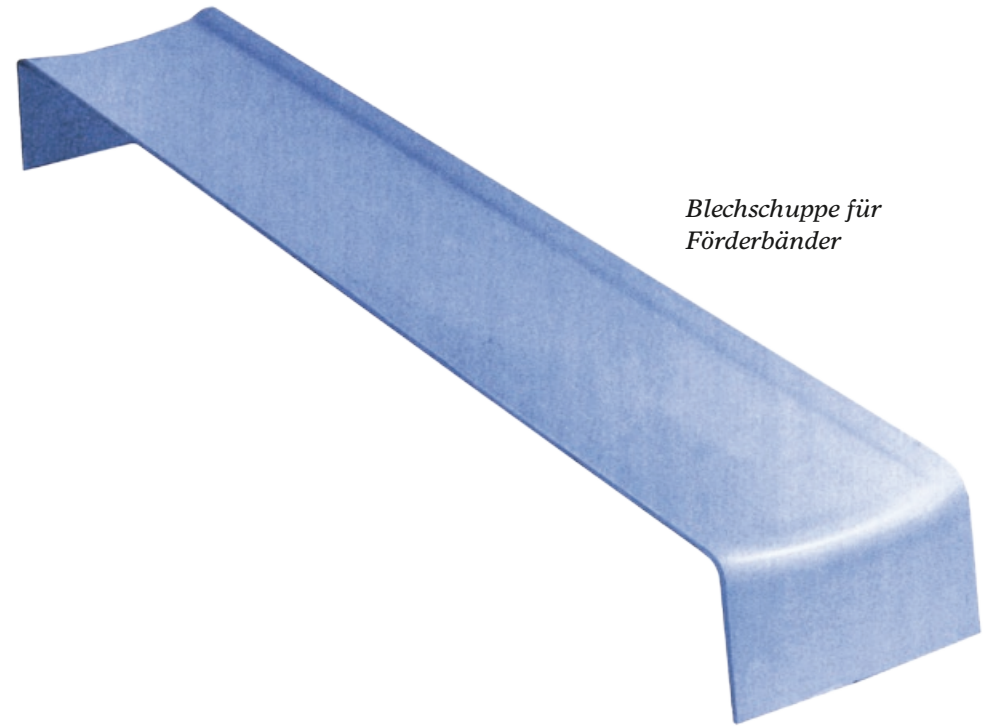




Teile gefertigt nach Kundenzeichnung

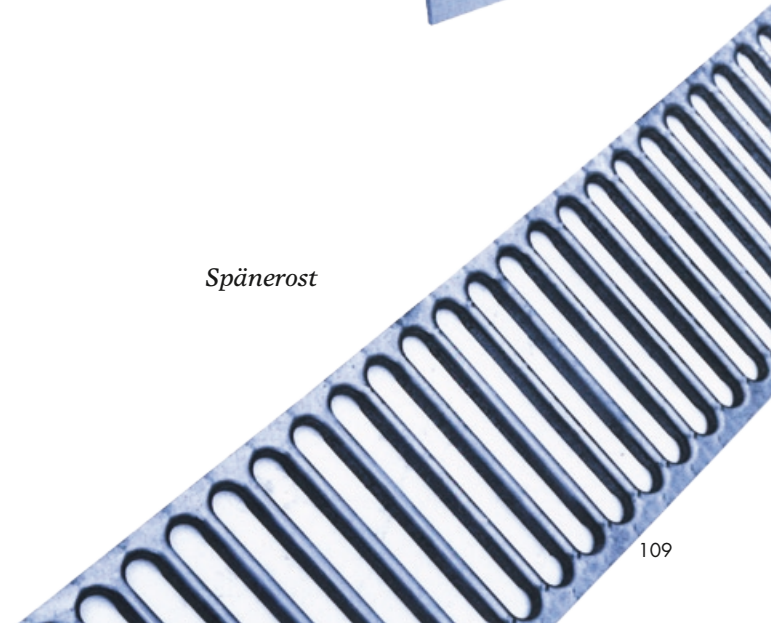


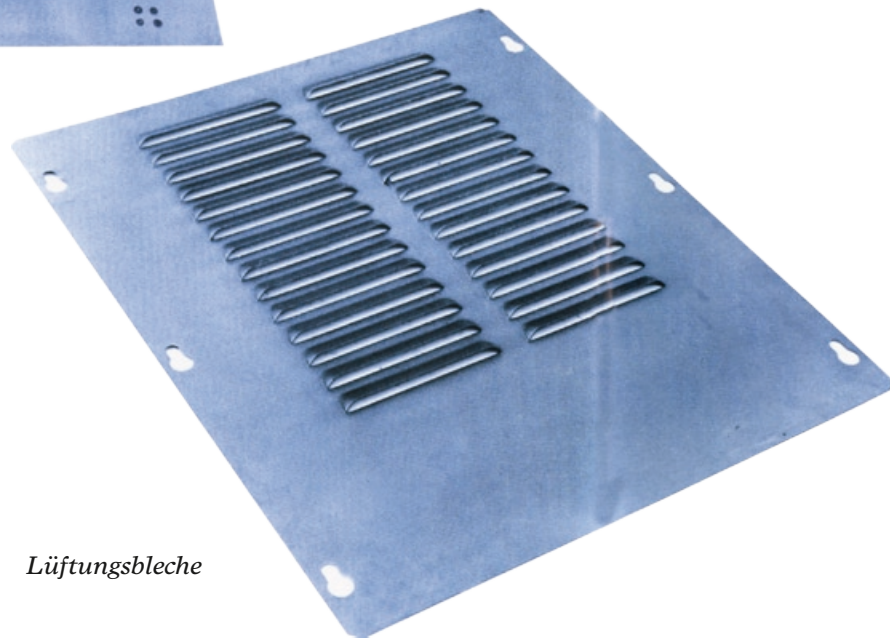
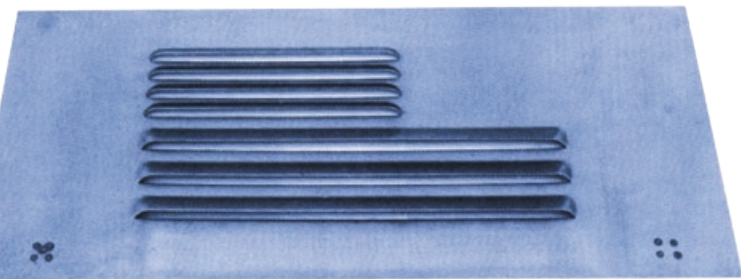
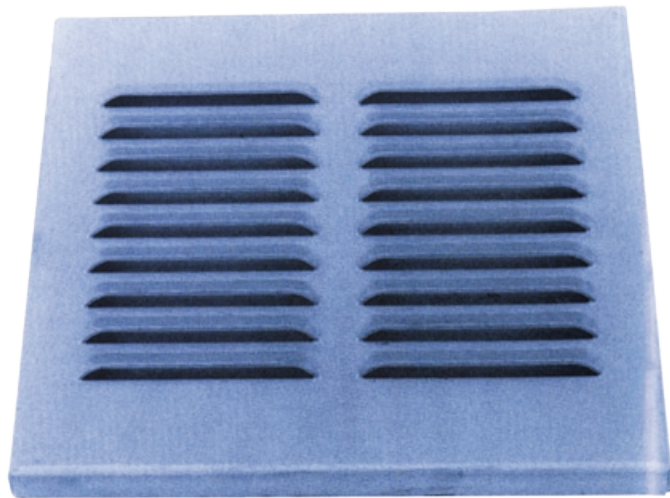
Sieb



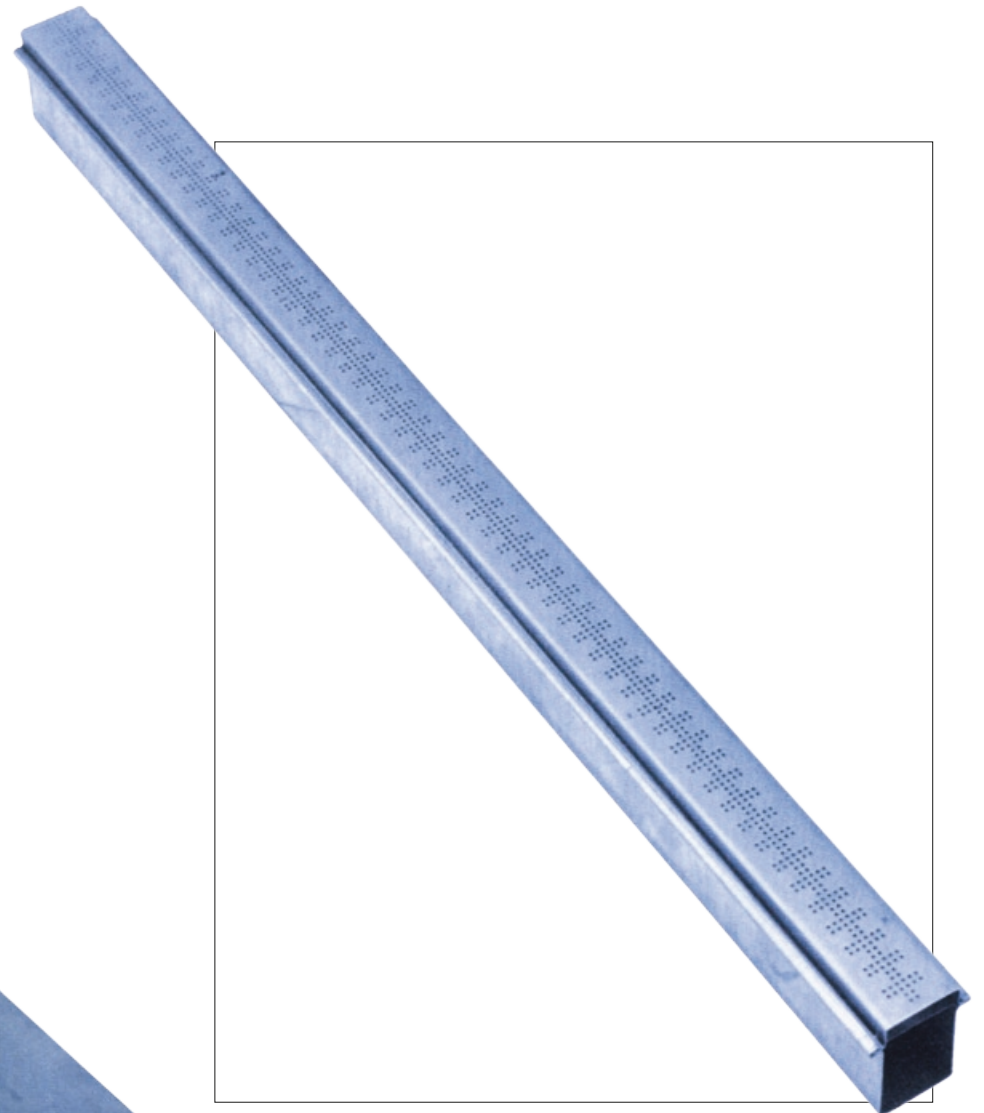
*Blechschuppe für
Förderbänder*

Spänerost





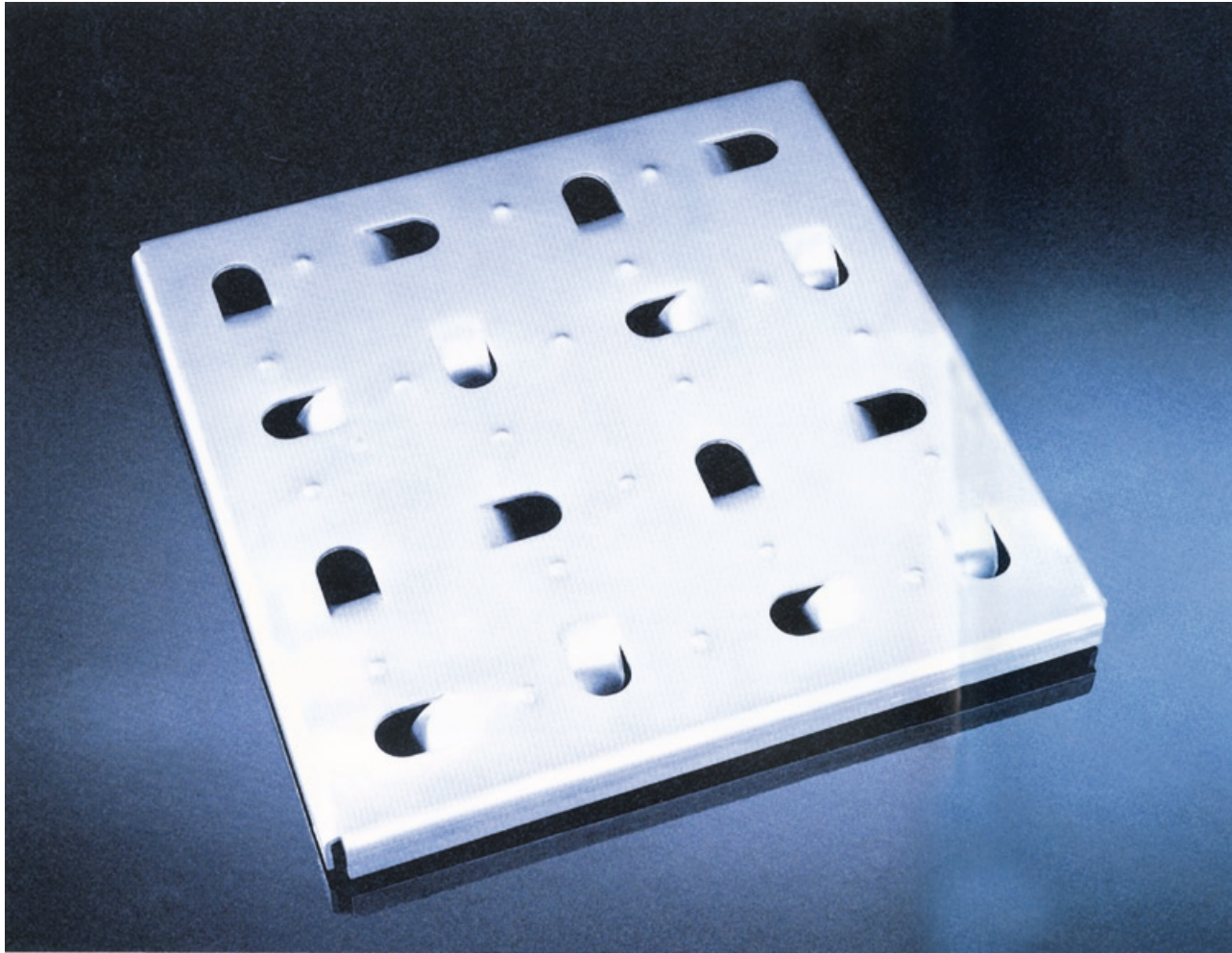
Lüftungsbleche



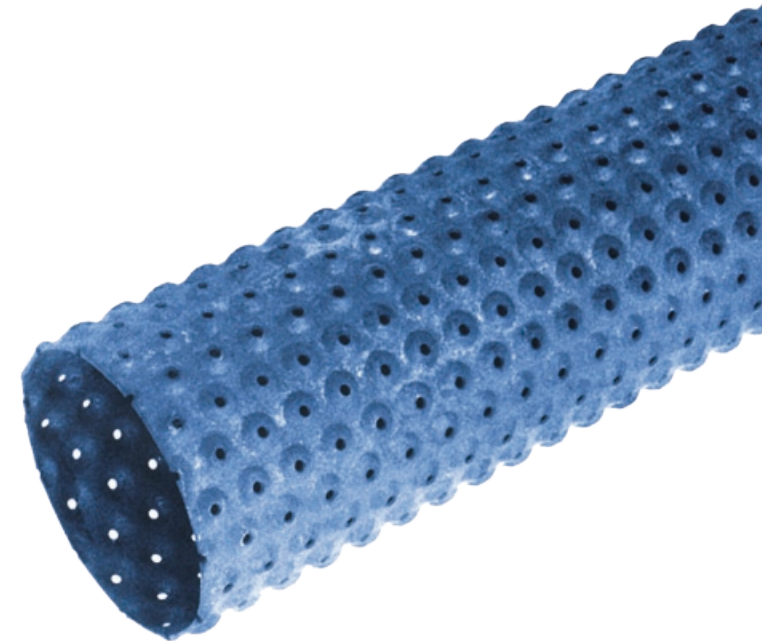
Allgasbrenner



Press- und Stanzteile verschiedenster Art



Schwerlastbodenplatte



Wickelwalze

CHECKLISTE

- Menge**
Angabe der gewünschten Anzahl an Lochblechen.
 - Materialdicke**
Angabe in mm.
 - Material**
Angabe des gewünschten Materials.
 - Breite und Länge**
Angaben in mm.
 - Lochgröße**
Angabe der Lochgröße in mm.
 - Ränder**
Falls Ränder unwichtig, bitte angeben „Mindestränder oder keine Ränder“. Falls Ränder wichtig, bitte für jede der vier Seiten den jeweiligen Rand angeben.
 - Lochform**
Angabe, ob rund, quadratisch, längs, rautenförmig usw.
 - Planheit**
Vorbehaltlich anderer Angaben erfolgt Lieferung handelsüblich eben.
 - Lochanordnung**
Angabe, ob versetzte Reihen, gerade Reihen oder andere Anordnung.
 - Lochabstand**
Angabe der Teilung oder der Steg breite.
- Weitere Informationen**
Bei Langlochung bitte angeben, ob Lochlänge parallel dem längeren oder kürzeren Plattenaußenmaß verläuft.

Wünschenswert wäre eine Handskizze mit allen Angaben.



LOCHANSTALT
AHERHAMMER
STAHLSCHMIDT & FLENDER G·M·B·H

Postfach 1380 · D-57204 Kreuztal · Telefon 027 32 / 58 53-0 · Telefax 027 32 / 275 44

info@aherhammer.de · <http://www.aherhammer.de>

Hausanschrift: Aherhammer 3-9 · D-57223 Kreuztal